

SE

**ORGINALET**

Redskap för proffs  
**ORGINALET**  
Made in Germany



 **HEUER<sup>®</sup>**  
*Das Original*

# Förord

Vi gläder oss åt att kunna överrätta våra nya katalog, där vi presenterar oss och våra produkter.

Det ursprungliga HEUER-Skruvstycket är kärnprodukten men även vårt kännetecken. 1925 anmälde Josef Heuer patentet för ett sänksmitt skruvstycke med dubbel prismaföring.

Endast den som har en historik bakgrund har något att berätta”. Trogna detta måtto har vi i slutet av broschyren sammanfattat årtionden av framgångar hos HEUER-Skruvstycket worldwide.

Bara en bra produkt är inte tillräckligt. Därför har vi vid sidan om skruv-

styckena och dess tillbehör även på ett bestående sätt utvecklat företagets övriga funktioner.

Innovativ teknik, optimal arbetsgång och högt kvalificerade medarbetare bildar hos Brockhaus Heuer utgör underlaget för en optimal produktion.

Snabba leveranser (i regel inom 48 timmar efter order) och en personlig omsorg genom utesäljarna och kompetent innefolk är standard liksom en jämn och hög produktkvalitet. Låt oss få övertyga er om vår förmåga – utmana oss!

På följande sidor kan ni informera er om våra produkter vad gäller kvalitet,

service och tillförlitlighet. Egenskaper som våra kunder under årtionden har uppskattat.

Ert BROCKHAUS-HEUER team.

## Innehåll

<b>Företagshistoria</b>	<b>4</b>
<b>HEUER skruvstycke</b>	<b>6</b>
- detaljer	8
- med utbytbara backar	10
<b>HEUER Compact</b>	<b>12</b>
<b>HEUER Skyddsbackar</b>	<b>14</b>
<b>HEUER Klapp</b>	<b>16</b>
<b>HEUER Lift</b>	<b>18</b>
<b>HEUER Stand-Lift</b>	<b>20</b>
<b>HEUER Klapp-Lift</b>	<b>22</b>
<b>HEUER Vridplatta</b>	<b>24</b>
<b>HEUER Bordskammare</b>	<b>26</b>
<b>HEUER Spänn</b>	<b>28</b>
<b>Skruvstyckets historia</b>	<b>30</b>
<b>Kontakdata</b>	<b>34</b>

# FRAMGÅNGSRIK

## sedan 1864

1864  
Friedrich Brockhaus grundar en fabrik för tillverkning av metallväv av järn- och mässingstråd.

1909  
Nybygge av smedja för tillverkning av drag- och transportöglor samt delar för elmotorer.

1925  
Josef Heuer från Isterlohn anmäler patent på sitt skruvstycke.

1936  
Första presentationen av skruvstycket "HEUER Front" på vårmässan i Leipzig.

1949  
Installation av en ny maskinpark för förbättrad av bearbetning av skruvstycken.

1864

1909

1925

1936

1949

1874

Etablering av sänksmide och mekanisk verkstad i Oesterau.

1920

Firma Brockhaus Söhne grundas.

1927

Produktionsstart av parallelskruvstycken enligt System HEUER. Framgångsrik presentation på Leipzigmässan.

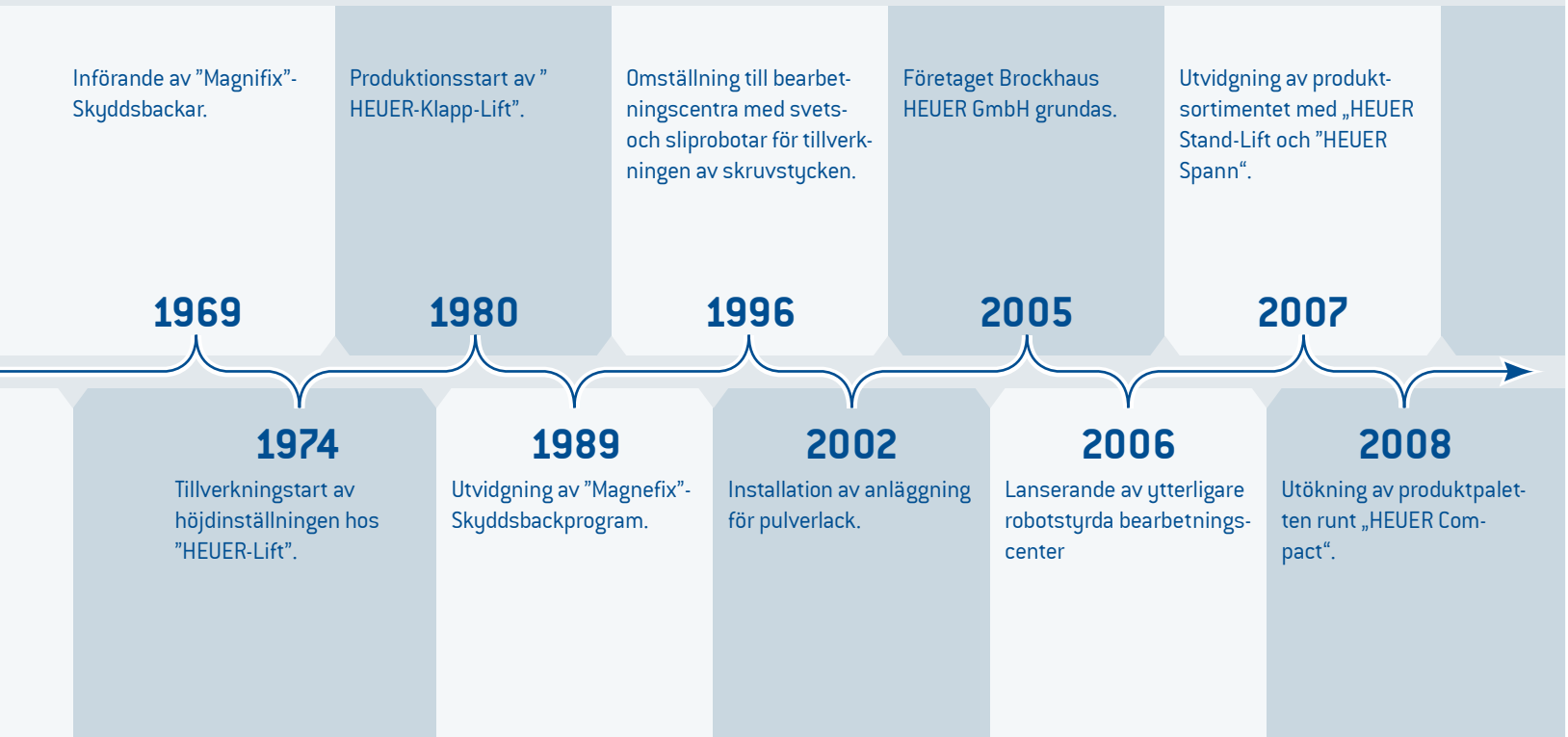
1937

Start av lärlingsverkstad.

1957

Konstruktionsändring av vridtallriken för HEUER-Skruvstycken.







# ORGINALET

Helt smitt i stål

# HEUER skruvstycke

**HEUER-Skruvstycket är ett äkta kvalitetsverktyg. Helt smitt i stål garanterar att skruvstycket ej går att knäcka. Genom delarnas höga kvalitet ger helheten exakthet, tillförlitlighet och lång livslängd.**

De seriemässigt sänksmida spänn- och rörspännbackarna utgör vårt flaggskepp, så hållfasta att vi kan garantera att de ej kommer att bli obrukbara.

På grund av den slanka sänksmida styrskenan får man ett stort spänn djup. Den dubbla inbyggande prismaföringen är på bästa sätt skyddad från skadegörelse och försmutsning. Stora allsidigt bearbetade ledytor garanterar en stor exakthet, lätt gång av ledskenan och en

glappfri inspänning, viktigt vid känsliga arbetsstycken.

Ytterligare fördelar är den skyddade lagringen av precisionsspindeln, den skyddade dubbla trapetsgångade spindeln, den enkla justerbara centriska styrningen. Allt detta är avgörande för den höga kvaliteten. Den nitade säkerhetsringen av stål vid spindeländen ger den nödvändiga säkerheten. Ett städ är integrerat på bakre backen.

HEUER-Skruvstället är genom sitt noggranna och genomtänkta utförande ett skolexempel på tillförlitlighet och lång livslängd. Idealisk för tunga verkstäder. Dessutom "Made in Germany".



Den skyddade lagringen av precisionsspindeln är belägen i skruvstyckets främre back och optimalt skyddad mot försmutsning och mekaniska skador. Ett plus, som endast HEUER-Skruvstycken erbjuder. Den sänksmid-



da prismatiska styrningen håller styrskenan noggrant på plats utan några besvärande sidorörelser.

	Backbredd/mm	Spännvidd/mm	Spänn djup/mm	Min och max rörspännvidd Ø/mm	Ca vikt/kg	Artikelnr
<b>100</b>	125	50	16-30	4,5	100 100	
<b>120</b>	150	65	16-55	9,0	100 120	
<b>140</b>	200	80	27-70	16,0	100 140	
<b>160</b>	225	100	27-100	27,0	100 160	
<b>180</b>	225	100	27-100	29,0	100 180	



# ORGINALET

## i detalj



1. Förzinkad spindellås med nitad säkringsring av stål

2. Sänksmidd framback.

3. Skyddad lagring av precisions-spindeln

4. Ythärdade spännbackar

5. Slank men stabil sänksmidd styrskena ger stort inspänningsdjup

6. Hög och optimalt fördelad spännkraft genom centriskt placerad och väl skyddad spindel med dubbelgångade trapetsgångor, vilket ger snabb öppning och inspänning

7. Rörbäckarna är en integrerad av resp. spännback

8. I den sänksmida bakre backen ingår städet

9. Påsmidd kraftig spindelmutter

10. Sänksmidd styrleder

11. Centralt placerad inställnings-skruv för styrning

12. Den dubbla prismastyrningen är inkaplad och skyddas från smuts och åverkan. Stora allsidigt bearbetade ledytor garanterar precision och lång livslängd

# ORGINALET

Med byt-och vändbara backar



# HEUER skruvstycke

För extremt höga krav och ännu längre livslängd.

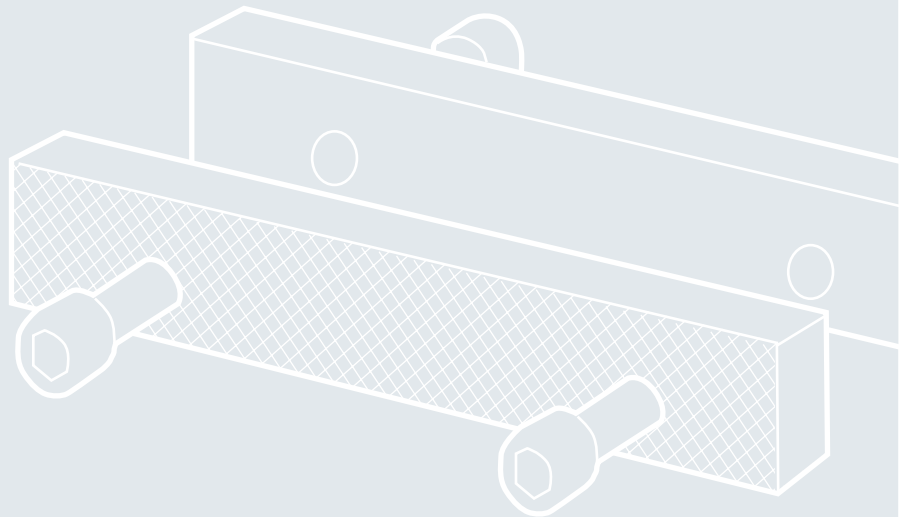
**HEUER-Skruvstöd med påskruvade utbytbara backar med räfflade och släta arbetsytor. Bredder 120, 140 och 160 mm.**

malutförandet och kan därför kombineras med alla våra tillbehör (HEUER-Lift / HEUER-Klapp / HEUER-Klapp-Lift/ HEUER-Vridplatta / HEUER skyddsbackar)

För att uppfylla alla krav i praktiken finns våra stålsmidda skruvstycken "Heuer" med utbytbara spännbackar, som skruvas fast.

Dessa ythärdade backar har en räfflad och en slät yta. De är vänd- och utbytbara. Gängan ligger i bytbara backen. Vid eventuell skada på backen blir inte själva skruvstycket obrukbart.

Skruvstyckena är i sin grundkonstruktion oförändrade i förhållande till nor-



De utbytbara backarna kan användas på båda sidorna. Den ena sidan är slät och den andra strukturerad. Backarna skruvas fast med insexskruvar.

## Översikt växelbackar

Bredd/mm	Hälavstånd/mm	Höjd/mm	Styrka/mm	Artikelnr
115,5	80	18	10	116 115
120,5	80	18	10	116 120
135,5	85	22	12	116 135
140,5	85	22	12	116 140
150,5	105	25	12	116 150
160,5	105	25	12	116 160

## Översikt skruvstöd med utbytbara backar

Backbredd/mm	Spännvidd/mm	Spänn djup/mm	Min och max rörspännvidd Ø/mm	Ca vikt/kg	Artikelnr
120	150	65	16-55	9,0	101 120
140	200	80	27-70	16,0	101 140
160	225	100	27-100	27,0	101 160

.. Kompakt

# SPÄNNKRAFT

liten, snabb, flexibel



# HEUER Compact

## Med revolutionära HEUER Quicklaunch

Med en vikt av endast 4,5 kg och hela 10 kN spännkraft är det lättvikaren i sin klass. HEUER Compact har naturligtvis ett stort spänn djup. Och det går utmärkt att bygga ut den med standardtillbehör från BROCKHAUS HEUER.

HEUER Compact har fått sitt namn på grund av sitt mycket effektiva format. Ett stort värde har lagts på funktionalitet. Allt detta med sedvanligt hög BROCKHAUS HEUER-kvalitet.

### VÄRLDSNYHET: HEUER Quicklaunch

Höjdpunkten är den helt nya, revolutionära snabbinställningen HEUER Quicklaunch. Tack vare den kan man, även vid

stora spännviddsdifferenser, ställa in HEUER Compact bokstavligen i en handvändning – från 0 till 130 mm på 3 sekunder. Utan att använda spindellåset. Visningen av öppningsbredden hjälper till vid förinställningen. Därvid påverkas inte backarnas parallellitet av spel i spindeln vid spänning, som behövs för en optimalt fungerande snabbreglering. En tryckfjäder garanterar en säker låsning i den önskade positionen. Detta är även förnimbart audiovisuellt.

De utbytbara, vändbara backarna med släta och räfflade anläggningsytor ger ännu mer flexibilitet. HEUER Compact har även integrerade rörspännbackar i den främre och bakre backen. Den kan

även kompletteras ändamålsenligt. Till exempel med HEUER bordsfäste 100 eller HEUER vridplatta 100 och det stora urvalet av magnet-skyddsbackar. HEUER Compact – vår allkonstnär i mobil format.



Backbredd/mm	Spännvidd/mm	Spänn djup/mm	Min och max rörspännvidd Ø/mm	Ca vikt/kg	Art.-nr. Compact
120	130	65	15-50	4,5	118 001

Backbredd/mm	Art.-Nr. Reservback
120,5	116 120



Individuell  
**VÄXELVERKAN**

# HEUER skyddsbackar

HEUER skyddsbackar har en kraftig grundkropp av aluminium eller av polyuretan (PP eller PR). Profilen är rätvinklig och planparallell. På så sätt bibehålls HEUER-Skruvstället sin noggrannhet. Den integrerade specialmagneten håller backen säkert på plats. Trots den höga magnetkraften tränger inte magnetismen fram till spännytan så att varken spån fäster eller att arbetsstycket magnetiseras.



Typ PP  
(Polyuretan prismor)

### Spänning av ömtåliga runda och ovala arbetsstycken

Backarna är gjorda av polyuretan. Detta mycket elastiska, motståndskraftiga och åldersbeständiga material återtar sin ursprungliga form igen efter bearbetning genom tryck. Genom den inarbetade prisma i olika storlekar hålls arbetsstyckena säkra.



Typ G  
(Gummi)

### Inspänning av tunnväggiga rör och mallar samt trä- och plastdelar

Backytan består av syntetiskt specialgummi. Redan vid lågt tryck hålls detaljen på plats.



Typ PR  
(Polyuretan räfflad)

### Spänning av ömtåliga arbetsstycken av alla sorter

Materialegenskaperna är identiska med utförandet PP. Rävflingen griper tag i ytan på den fastsatta delen utan att skada den.



Typ Fi  
(Filt)

### Vid inspänning av mycket känsliga arbetsstycken används back med filt med stor anpassning

Det mest känsliga arbetsstycket hålls på plats utan att skadas.



Typ F  
(Fiber)

### Inspänning av finfrästa eller hyvlade och slipade ytor

Fästytan består av skiktad fiber av en speciell struktur. Fiberbelaget deformeras inte av varma arbetsstycken.



Typ N  
(Neutral)

### Inspänning av grövre till halvfina arbetsstycken

Backarna är av aluminium i hårdhet mellan koppar och bly. 6 rillor håller fast arbetsstycket. Ett djupare spår för tunna axlar, stift etc.



Typ P  
(Prismor)

### Inspänning av arbetsstycken av olika form

Backarna är av aluminium i en hårdhet, som ligger mellan koppar och bly. Ett vågrätt prisma och tre lodräta av olika storlek möjliggör inspänning av runda och ovala arbetsstycken. Den 90° infräsningen övre delen av backen ger problemfri vågrät inspänning av platta material.

### Sammanställning av artikelnummer (levereras parvis)

Backbredd i mm	Typ PP	Typ PR	Typ F	Typ P	Typ G	Typ Fi	Typ N
90	–	–	111 090	109 090	112 090	113 090	110 090
100	108 100	107 100	111 100	109 100	112 100	113 100	110 100
115	–	–	111 115	109 115	112 115	113 115	110 115
120	108 120	107 120	111 120	109 120	112 120	113 120	110 120
125	–	–	111 125	109 125	112 125	113 125	110 125
135	–	–	111 135	109 135	112 135	113 135	110 135
140	108 140	107 140	111 140	109 140	112 140	113 140	110 140
150	–	–	111 150	109 150	112 150	113 150	110 150
160	108 160	107 160	111 160	109 160	112 160	113 160	110 160
175	–	–	111 175	109 175	112 175	113 175	110 175
180	–	–	111 180	109 180	112 180	113 180	110 180



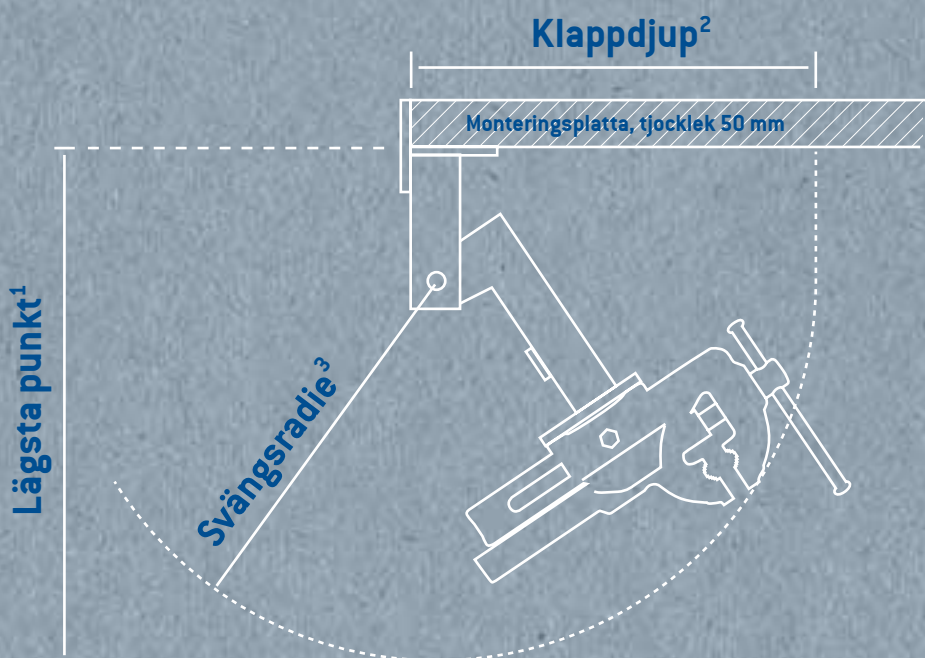
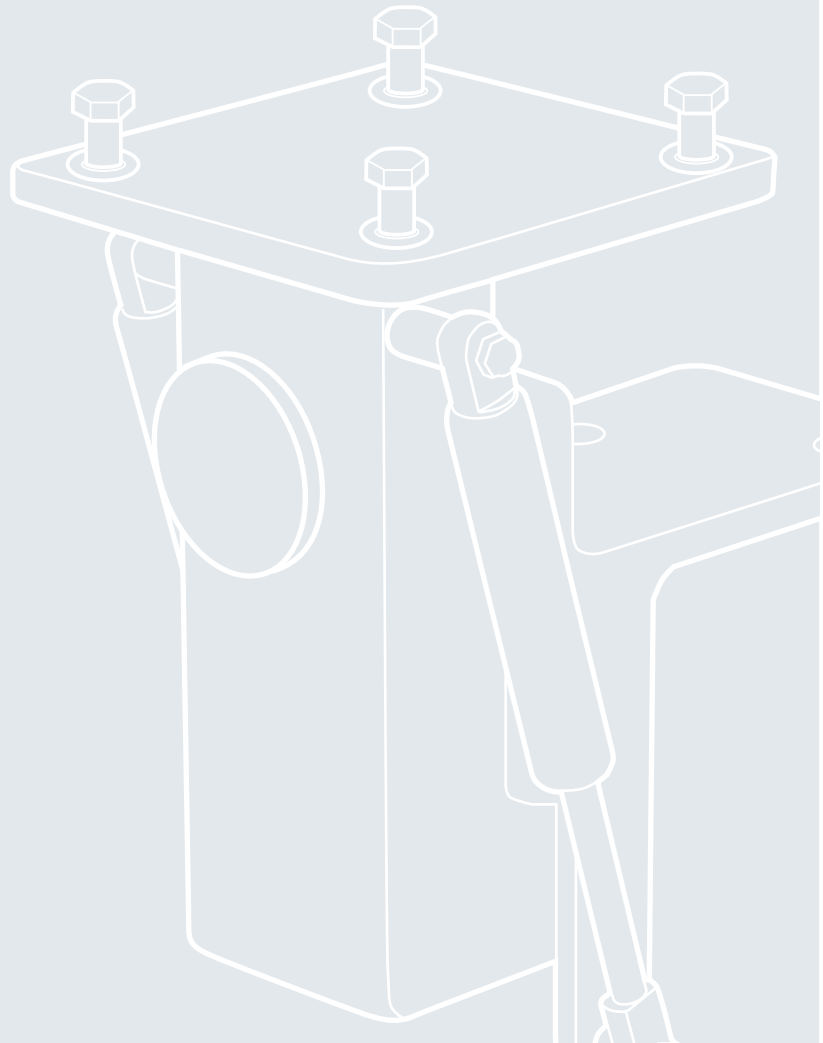
Klappar

# ERGONOMI<sup>1</sup>

# HEUER Klapp

## För mer plats på arbetsytan.

Klapp och borta. Den ideala komplementet till skruvstället. En fri arbetsyta skapas genom att svänga skruvstycket under arbetsbänken. Speciellt där det är trångt ger HEUER-Klapp en optimal ergonomi i verkstaden. I arbetsläge är det påmonterade skruvstycket stadigt monterat på arbetsbänken. Önskar man kunna vrida skruvstycket och ställa in det i höjdläge är HEUER-Klapp-Lift, som presenteras på kommande sidor det riktiga valet.



Backbredd/mm*	Lägsta punkt/mm 1	Klappdjup/mm 2	Svängsradie/mm 3	Artikelnr
120	495	410	390	105 120
140	535	455	430	105 140

\* Uppgifterna hänför sig till HEUER-Skruvstycken.

¹ från underkant verktygsbänk

² från framkant verktygsbänk

³ runt vridpunkten



Höja, svänga

# ERGONOMI<sup>2</sup>

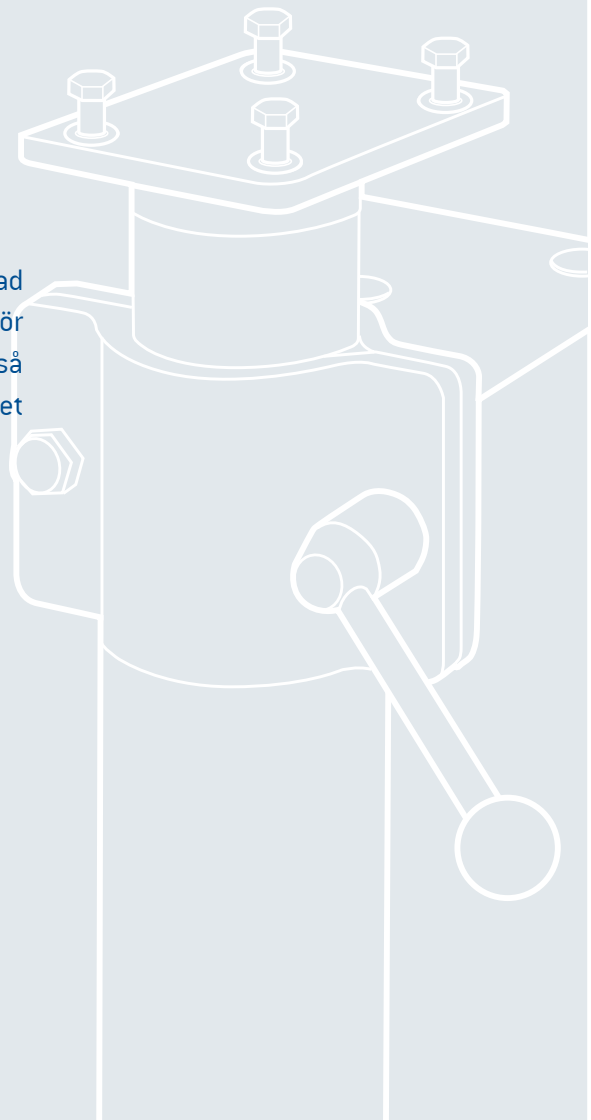
# HEUER Lift

**Höjdställning av skruvstycket med HEUER-Lift. Den perfekta hjälpen till ergonomisk arbetsställning.**

Olika slag och storlekar av arbetsstycken kan ges en optimal inställning med hjälp av HEUER-lift.

Anpassningen av skruvstycket till kroppslängd är speciellt viktigt vid utbildning i skolor och lärlingsverkstäder för att när man växer undvika varaktiga belastningsskador. Vid alla de olika arbeten som utförs vid skruvstycket underlättar höjdställningen med HEUER-Lift högst väsentligt. Skruvstycket kan med lätthet ställas in steglöst inom 200 mm och samtidigt vridas 360°.

En gastryckfjäder, som är anpassad till vikten till respektive skruvstöd, gör skruvstödet praktiskt taget viktlöst, så att när vredet lossas kan arbetsläget ändras med en ringa kraft.



Backbredd/mm*	Tillsats belastning/kg	Artikelnr
100	4 - 10	104 200
120	4 - 10	104 220
140	10 - 16	104 240
160/180	16 - 29	104 260

\* Uppgifterna hänför sig till HEUER-Skruvstycken. Passar även till andra fabrikat. Vid beställning ange fabrikat och storlek. Hänsyn måste tas till andra belastningar.





Höja och vrida

# ERGONOMI<sup>2+</sup>

fritt i rummet

# HEUER Pelarlift

HEUER-Pelarlift är den perfekta kompletteringen till HEUER-Skruvstycken. Ger ergonomiskt arbete utan arbetsbänk.

Arbetsstycken av olika storlek och slag skruvas fast så de passar till sin bearbetning.

Rätt höjdanpassning till arbetsstyckets storlek är ytterst viktigt bl a i skolor för att undvika belastningsskador.

HEUER-Pelarlift underlättar bearbetningen vid skruvstycket eftersom höjden enkelt kan varieras inom 200 mm och vridas 360°.

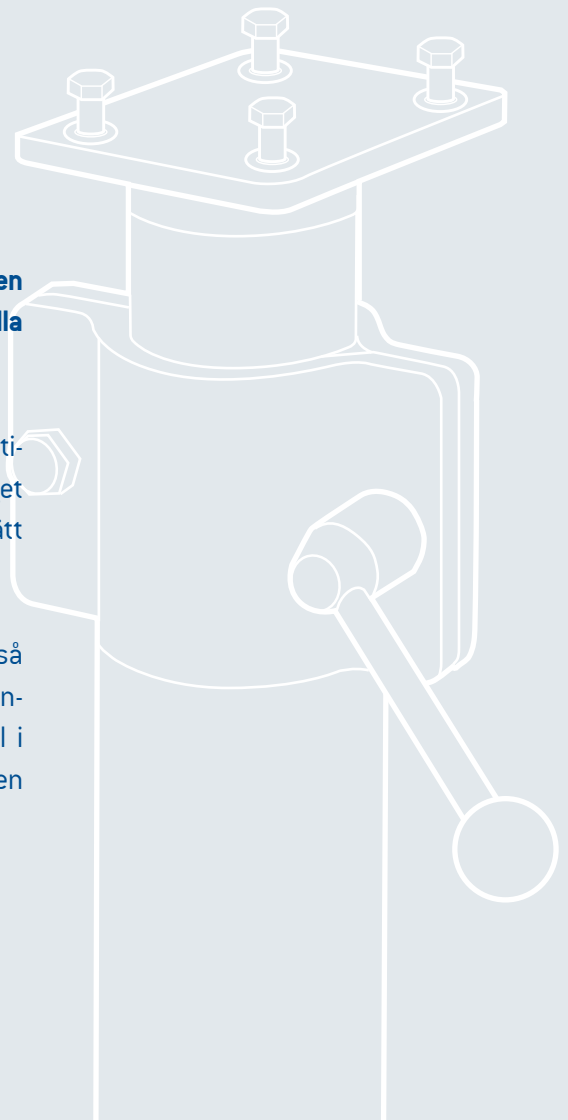
**Mera:**

En extremt stadig fot ger flexibel placering och kräver liten plats, dessutom

utan arbetsbänk. Sålunda kan arbeten utföras vid minimum av plats från alla håll.

En gasfjäder, som anpassas till respektive skruvstycke gör denna praktiskt taget viktlös och därmed lätt att ställa in till rätt arbetshöjd.

HEUER Stand-lift kan naturligtvis också användas tillsammans med andra anordningar och apparater, till exempel i kombination med en slipbock eller en liten bänkskiva.



Med fyra fundamentbultar förankras HEUER-Pelarlift stadigt i golvet.



Backbredd/mm*	Ca vikt/kg.	Tillsats belastning/kg	ArtikeInr
120	21	4 - 10	117 120
140	21	10 - 16	117 140
160/180	21	16 - 29	117 160

\* Uppgifterna hänför sig till HEUER-Skruvstycken. Passar även till andra fabrikat. Vid beställning ange fabrikat och storlek. Hänsyn måste tas till andra belastningar.



Klappa, hissa och svänga

# ERGONOMI<sup>3</sup>

# HEUER Klapp-Lift

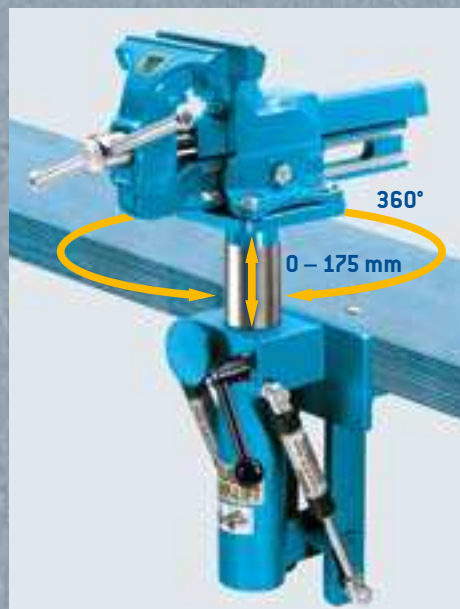
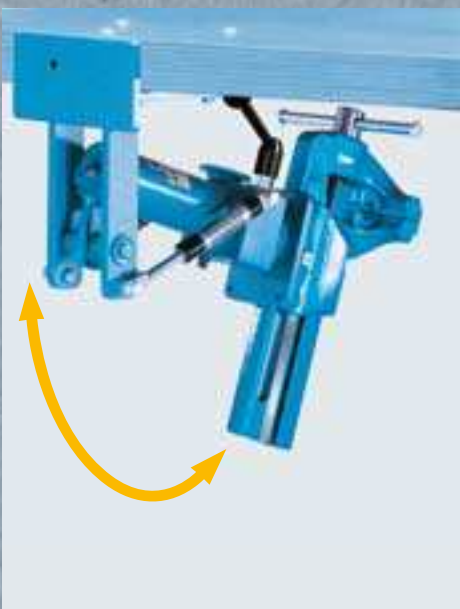
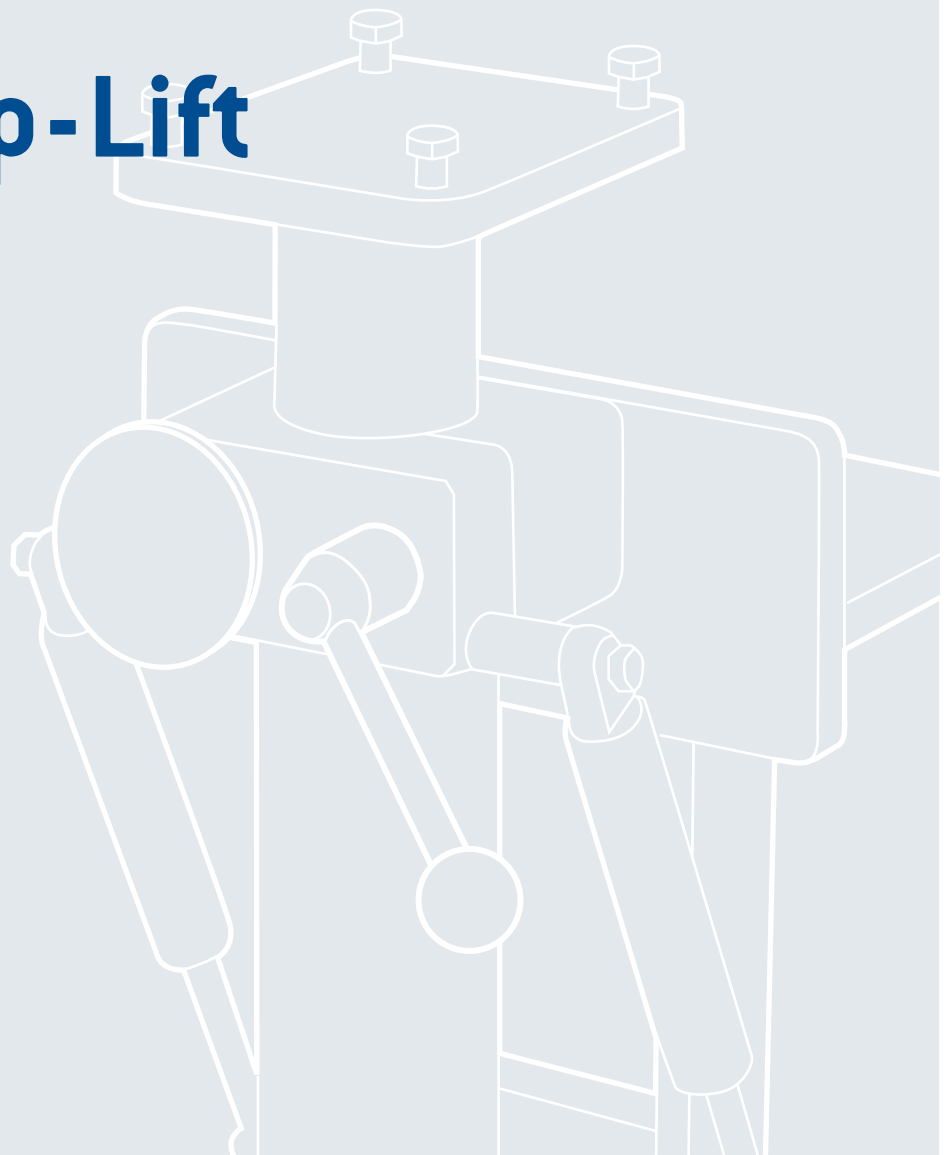
**Klappa, hissa och svänga tre fördelar i ett och samma tillbehör.**

När skruvstället inte används svängs skruvstället ner under arbetsbänken och arbetsytan står till förfogande för andra ändamål.

I arbetsställning är skruvstycket ställbart ca 175 mm i höjdlöd och vridbart i 360°.

Beroende på kroppslängd, arbetstycke och sorten av bearbetning kan skruvstället lätt föras i idealiskt arbetsläge med HEUER fällift.

Att underlätta arbetet, undvika arbets-skador är speciellt viktigt i samband med undervisning.



Backbredd/mm\*  
Lägsta punkt/mm 1  
Klappdjup/mm 2  
Svängradie/mm 3  
Tillsats belastning/kg  
Artikelnr

120	590	460	430	4-10	106 120
140	630	495	470	10-16	106 140

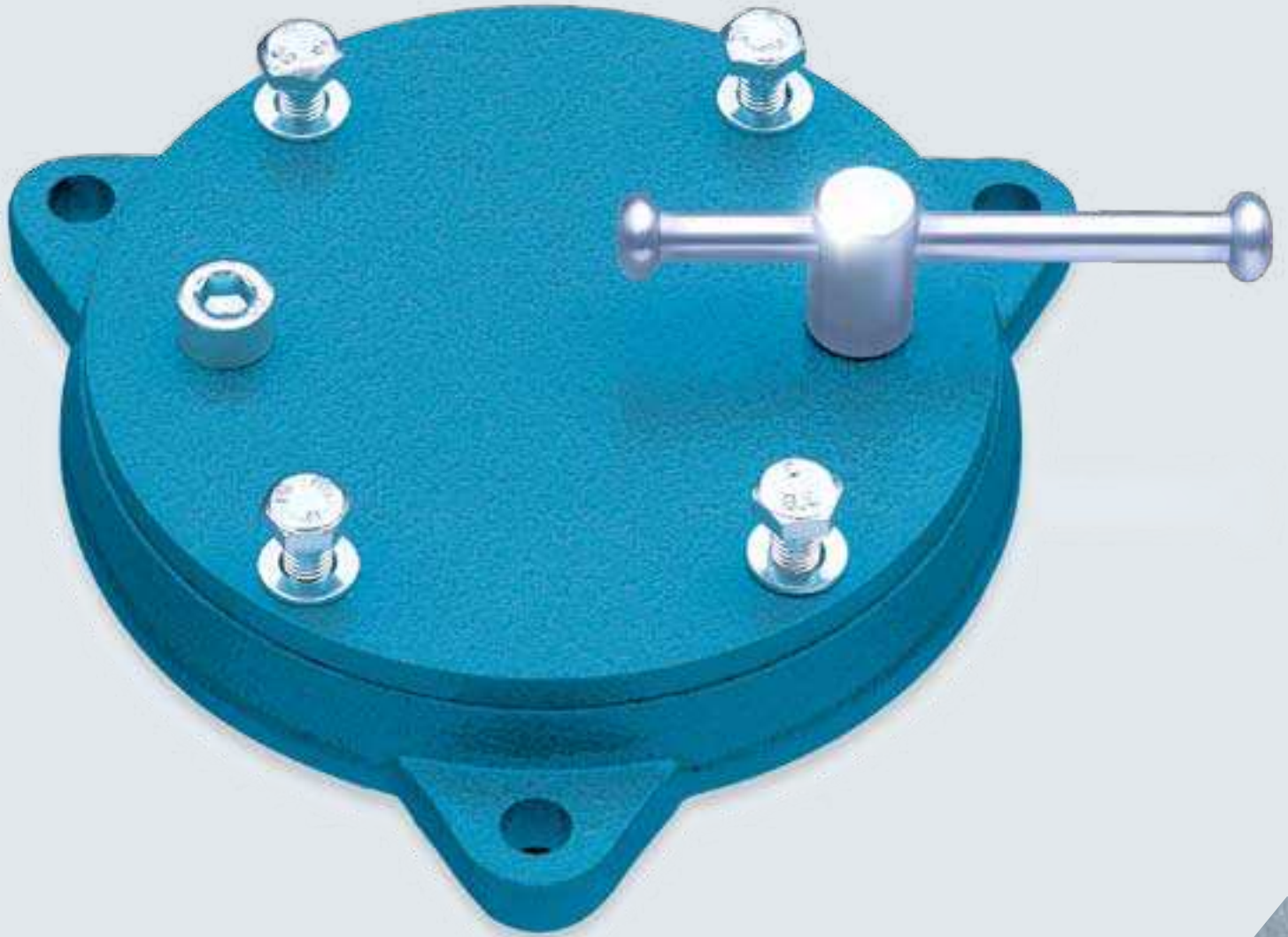
\* Uppgifterna hänför sig till HEUER-Skruvstycken. Passar även till andra fabrikat. Vid beställning ange fabrikat och storlek. Hänsyn måste tas till andra belastningar.

<sup>1</sup> från underkant verktygsbänk (se kurva sidan 17)

<sup>2</sup> från framkant verktygsbänk (se kurva sidan 17)

<sup>3</sup> runt vridpunkten (se kurva sidan 17)





Vrida skruvstycket med handen  
**ERGONOMI RUNT OM**

# HEUER Vridplatta

## Inställning av HEUER-Skruvstöd i önskad vinkel ökar flexibiliteten.

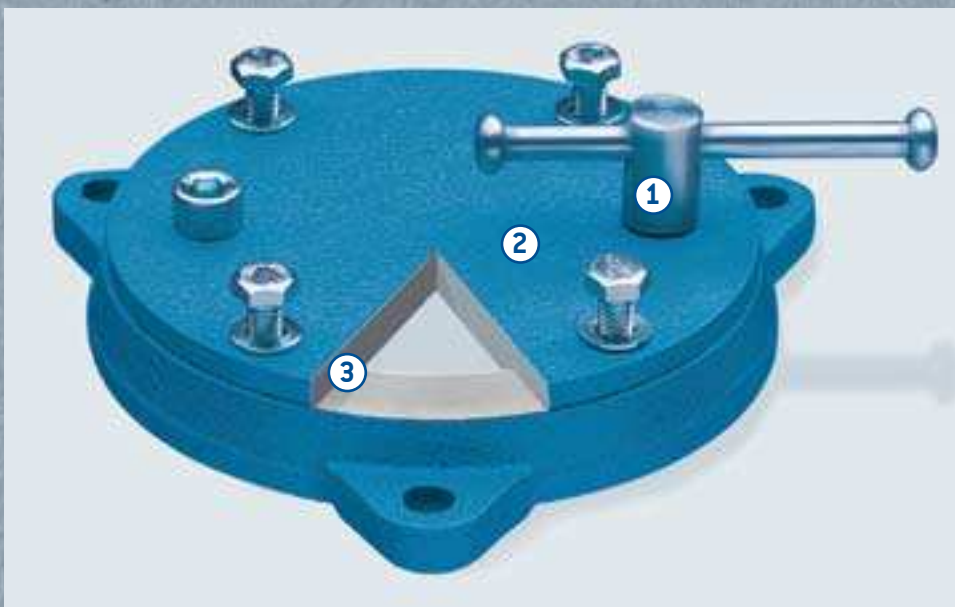
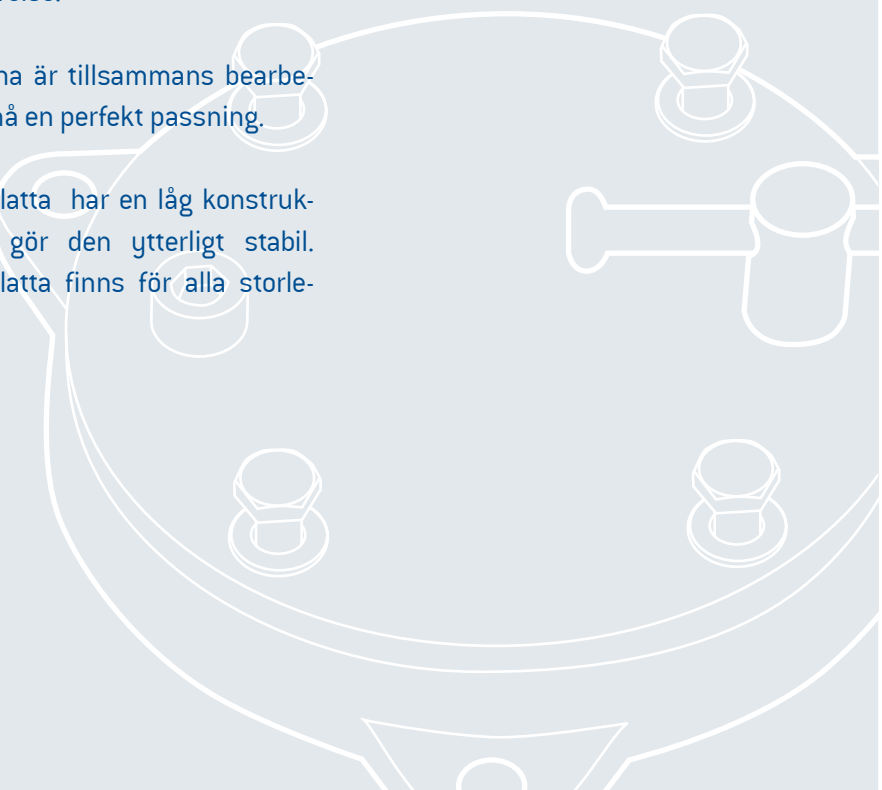
Tack vare HEUER-Vridplatta kan skruvstycket i samma nivå vridas 360°. Exakt i det läge, som önskas. Genom den robusta arreteringen med en litet spindellås enligt den beprövade - HEUER- Principen kan vridplattan - och därmed skruvstycket - sällas in och stadigt låsas fast önskad position.

De speciellt positiva egenskaperna hänger ihop med konstruktionen. HEUER-Vridplatta har en tät moteringsplatta, vilket hindrar att spån och smuts tränger in och begränsar vridningen. Stålsmidd vridkrans och fästplatta ex-

akt inpassade i varandra och garanterar en precis rörelse.

Kontaktytorna är tillsammans bearbetade för att nå en perfekt passning.

HEUER-Vridplatta har en låg konstruktion, vilket gör den ytterligt stabil. HEUER-Vridplatta finns för alla storlekar.



1. I alla lägen en snabb och säker låsning
2. Tät fästplatta förhindrar att spån och smuts tränger in.
3. Vridkrans anpassade till varandra ger en precis rörelse.

Backbredd/mm*	Ca vikt/kg	Artikelnr
100	1,8	103 100
120	2,5	103 120
140	5,0	103 140
160/180	7,5	103 160

\* Uppgifterna hänför sig till HEUER-Skruvstycken.

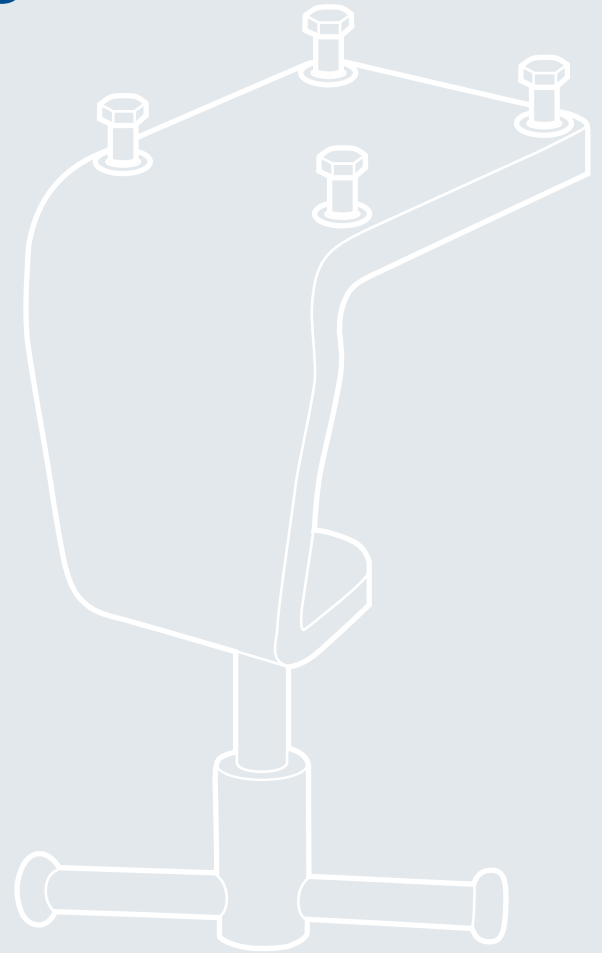


# BORDSFÄSTE

# HEUER Bordsfäste

## Flexibelt utan att borra.

Med HEUER-Bordsfäste kan skruvstycket snabbt och enkelt sättas fast utan att borra. Arbetsbänken utsätts inte för åverkan. Snabbt och enkelt flyttas skruvstycket för att ge plats åt något annat..



HEUER-Bordsfäste låter sig med några få handgrepp monteras och demonteras. Den kraftiga spännspindeln med den beprövade spindelnyckeln garanterar en enkel och säker drift. Skruvfästet är anpassat till HEUER-Skrvstycke 100 / 120.

Backbredd/mm*	Ca vikt/kg	bordstjocklek/mm	Artikelnr
100	1,0	10 - 60	119 100
120	1,7	10 - 60	119 120

\* Uppgifterna hänför sig till HEUER-Skrvstycken.



På punkten  
**SPÄNNANDE**  
snabbt, rättvinkligt, enkelt

# HEUER Spänn

Ultimativ hjälpare vid form-, verktyg- och maskintillverkning såsom för underhållsavdelningar.

HEUER Spänn är det perfekta verktyget för lätta till medelhårda flisningsarbeten. Speciellt lämpligt för fixering av flata halvtyg, som är för stora för ett maskinskruvstycke.

### Fördel 1:

Arbetsstycket är snabbt och exakt riktad, parallellt till axeln resp. maskinplattans spår, utan att besvärlig injustering behövs. HEUER Spänn placeras tack vare två styrstift (pass-stegstift) alltid parallellt till maskinplattans spår! På så sätt blir rätvinklig spänning möjlig.

### Fördel 2:

Avståndet mellan arbetsstycket och

maskinplattan tillåter borrar, frifräsning och genombrytning. Arbetsstycket kan bearbetas nästan helt runtom. Även större arbetsstycken kan med hjälp av flera HEUER Spänn enkelt, komfortabelt och snabbt riktad spännas och bearbetas.

### Fördel 3:

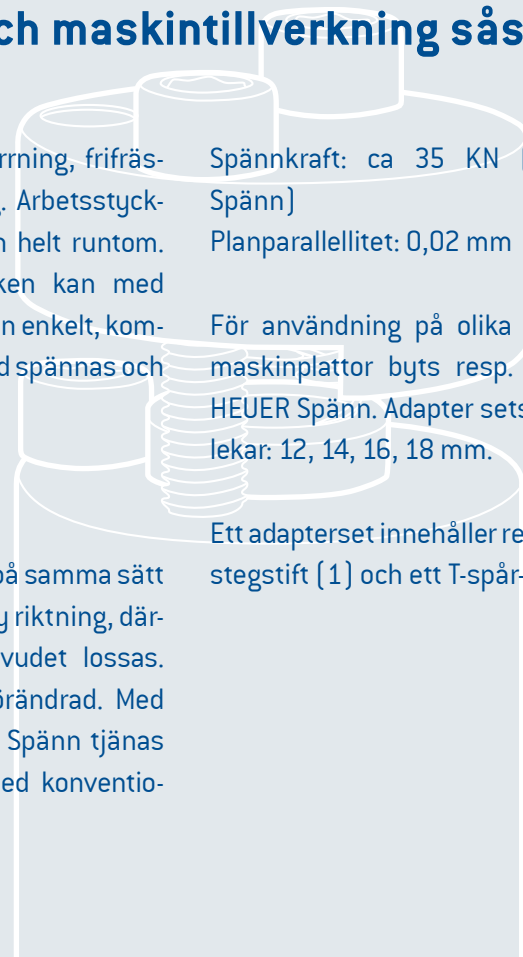
Flera arbetsstycken kan på samma sätt identiskt spännas utan ny riktning, därför att endast spännhuvudet lossas. Anslagpositionen blir oförändrad. Med användningen av HEUER Spänn tjänas mycket tid in jämfört med konventionella spännmetoder.

Spännkraft: ca 35 KN (per HEUER Spänn)

Planparallellitet: 0,02 mm

För användning på olika storlekar av maskinplattor byts resp. adapterar av HEUER Spänn. Adapter sets finns i storlekar: 12, 14, 16, 18 mm.

Ett adapterset innehåller resp. två passstegstift (1) och ett T-spår-stycke (2).



Det behövs minst tre HEUER Spänn. Med ytterligare kan arbetsstycket spännas bättre.

Spännhöjden är nästan obegränsad om det används längre skruvar. De medleverade skruvarna tillåter inspanning från 4 -45 mm materialtjocklek.

### Adapterset



Artikeln är lagligt mönsterskyddad

Spånbredd/mm	Vikt/kg	Art.-nr. Heuer Spänn	Art.-nr. adapterset
12	1,7	213 012	213 001
14	1,7	213 014	213 002
16	1,7	213 016	213 003
18	1,7	213 018	213 004

# Skruvstyckets historia

## Ett oundärligt verktyg och hur det kom till.

Vem som i forntiden kom på iden att fixera arbetsstycken så stadigt, att de inte rörde sig vid bearbetning av såg, borrar och fil, vet ingen. Han skulle förvånas över faktumet att i dataåldern skruvstycket har sin givna plats i verkstaden och fortfarande med en hög status.

Fortfarande kan en verkstad fullproppad med elektronik inte vara utan ett skruvstycke.

Det avgörande steget till utvecklingen av det oundärliga skruvstället i dess nuvarande form gick på medeltiden via spänn-

teknik med kil och hammare till gängor och vred. Nackdel: Den rörliga backen kunde endast spännas radially mot den fasta delen så att det inspända arbetsstycket mer eller mindre kantrade.

Först omkring 1750 med uppfinningen av parallellskruvstycket, bestående av en back på en vågrätt förskjutbar släde, kom genombrottet till en praktisk fästarrangering.

1830 tillverkades det första gjutna skruvstället. Flytande järn låter sig som bekant forma sig i en form. Vid gjutning bildas i gjutgodset hålrum. Strukturen blir spröd och porös efter avkylning. Resultat: Avsaknad av motståndskraft

och brott vid hög belastning. Därför smides idag säkerhetsdelar till bilar och brottsäkra skruvstycken av stål. Stålets struktur blir homogent genom att smidas. Med fallhammare med hög fallvikt och användning av sänksformar med små toleranser löstes problemet att forma med måttoggrannhet.

## HEUER-Skruvstyckets tillkomst.

Mångsysslaren och uppfinnaren Josef Heuer uppfann det revolutionerande skruvstycket med dubbel prismaföring 1925. Skruvstycket var lämpligt att sänksmidas. Företaget Brockhaus i Plettenburg var redan på den tiden en av de största sänksmedjorna i Tysk-



Spindelproduktion



Svetsrobot

land. Vidsynt insåg man uppfinningens betydelse, förvärvade patentet 1927 och startade upp tillverkningen av skruvstället.

Det var födseln av det idag världsberömda och av miljoner uppskattade HEUER-Skruvstycket.

### **Den lyckade starten och den framgångsrika utvecklingen.**

Krönikan berättar: Samma år efter stora ansträngningar lyckades man visa skruvstycket på höstmässan i Leipzig och för första gången teckna flera order. ” Inte konstigt, då hållfasthet garanterades genom sänksmidd gjutning helt i stål. ”HEUER-PRIMUS” gjorde sig ett namn,



Delbild på ett bearbetningscentrum



Kvalitetskontroll vid bearbetningscentrum

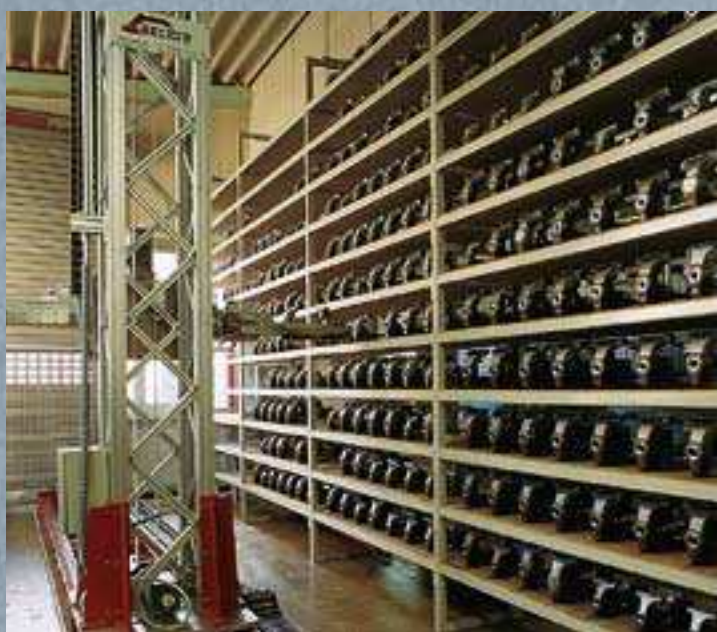
som bäst i sin klass. Framgången lämnade Brockhaus tekniker ingen ro. Vid sidan av HEUER-Primus utvecklades ett skruvstäd, som öppnade sig både framåt och bakåt. På så sätt kunde större arbetsstycken bearbetas lodrätt framför arbetsbänken. Träffande kallades den nya modellen för HEUER-Front. Mot slutet av 1930-talet blev handhavandet förbättrat och även mångsidigheten hos HEUER-Front. Dessutom gav den dubbla trapetsgången en snabb och exakt inspänning. Tillägget av rörbackarna ökade användningen och gjorde de speciella rörskruvstäderna överflödiga.

#### **Vägen till det perfekta verktyget.**

Efter det andra världskriget startade

man vid Brockhaus produktionen med stor entusiasm. Vid återuppbyggnaden av Tyskland blev efterfrågan på skruvstäd större än någonsin. Under kvalitetsmärket ”Made in Germany” för tekniska produkter från Tyskland blev man framgångsrik även på exportmarknaderna. Apropå ”Made in Germany”: Sedan mer än 80 år har HEUER-skruvstycken tillverkats i Tyskland och endast i Tyskland.

Utvecklade tillverkningsmetoder, speciellt inom svets- och smidestekniken, lämnade uppfinnaren Josef Heuer inte någon ro. Han utvecklade ett nytt skruvstycke och anmälde detta till patent 1948. Dagens HEUER-Skruvstycken baserar sig detta patents grundprincip.



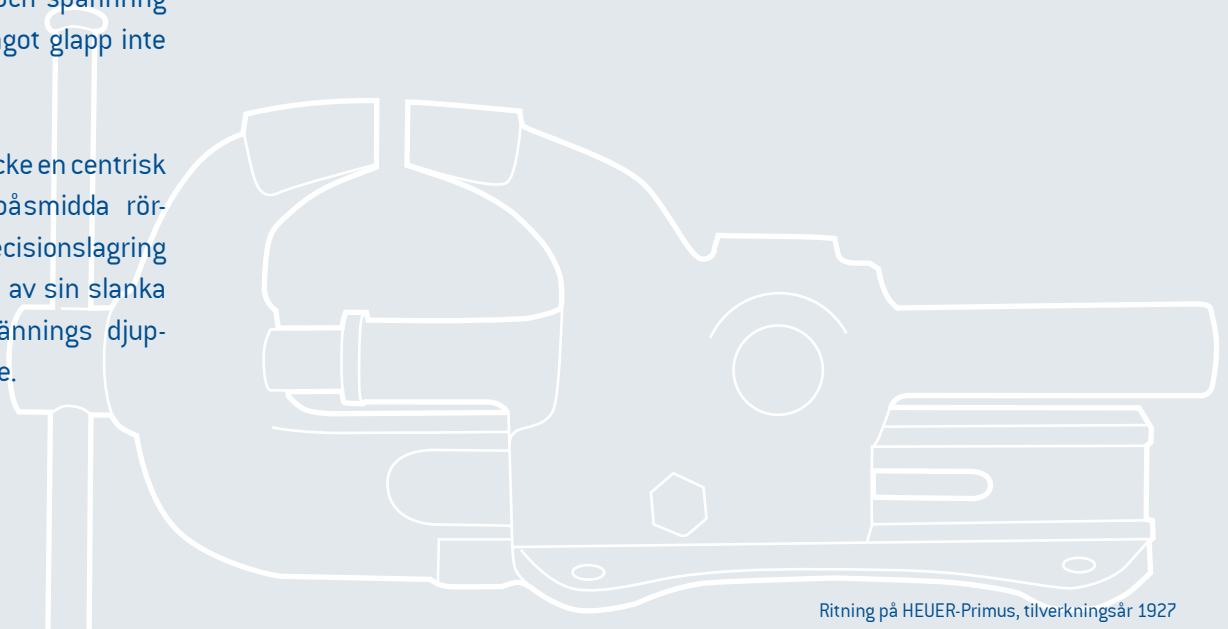
Helautomatiskt mellanlager distributionscentrum



Sliprobot

Parallellt med optimering av produktionsmetoderna arbetar Brockhaus tekniker med ständiga förbättringar under devisen: ”Liten orsak stor påverkan”. Med tryckbricka, fjäder och spännring lagras spindeln så att något glapp inte längre är märkbart.

Idag har HEUER-Skruvstycke en centrisk och justerbar rörelse, påsmidda rörbackar, en skyddad precisionslagring av spindeln och pågrund av sin slanka ledskena ett stort inspännings djupmöjligt genom sänksmide.



Ritning på HEUER-Primus, tillverkningsår 1927



Pulverlackbana



Färdiglager

# Kontakdata

Brockhaus HEUER GmbH  
Oestertalstraße 54  
58840 Plettenberg  
GERMANY  
fon: +49 (0) 23 91 / 60 29-0  
fax: +49 (0) 23 91 / 60 29-29  
info@heuer.de  
www.heuer.de

Aktuell information hittar du alltid på vår hemsida [www.heuer.de](http://www.heuer.de)



Bildernas färger är ej bindande. Reservtion för tekniska ändringar.

Robust  
Präzise Vielseitig  
Sicher  
Robust  
Präzise  
Sicher  
seit 1927  
Robust  
Vielseitig  
Langlebig  
Spannkräftig  
Sicher Schnell  
Vielseitig  
Robust  
Präzise  
Spannkräftig  
Das Original

